

铅蓄电池生产者责任延伸履责绩效评价企业申报书

企业名称： _____

(加盖公章)

注册地址： _____

邮 编： _____

联 系 人： _____ 职 务： _____

传 真： _____ 手 机： _____

办公电话： _____ 电子信箱： _____

填表日期： ____年____月____日

申报须知

1. 铅蓄电池生产者责任延伸履责绩效评价申报企业均需要填写本申请书，申报企业类型范围铅蓄电池生产企业（含进口商）、专业回收企业、报废汽车回收拆解企业、铅资源化利用企业等。

2. 本申请书以工商注册企业为申报单位填写。若同一公司有位于不同地址的厂区或生产车间的，可按照每个厂区或车间单独填写本申请书，并依次编号，填写在封面“申请书编号”处。在申请铅蓄电池生产者责任延伸履责绩效评价时，应将所有申请书一起提交。或按集团为单位，集中申报。

3. 申请企业填报承诺书，应确保所填资料真实、准确、客观，如有伪造、编造、变造和隐瞒等虚假内容，所产生的一切后果由填报企业承担。

4. 申请企业须严格按照申请书要求，在所选项目对应的“□”内打“√”，并认真填写相应内容。在填写时应注意正确的计算单位。

5. 北京资源强制回收环保产业技术创新战略联盟组织专家组对申请企业进行资料审查和现场审核时，需将有关意见填写在“专家组审核意见”栏中，对于审核结果与企业申报情况不符的需要进行说明。

6. 企业应提供工商注册营业执照（副本）、环境影响评价报告批复、环保三同时验收、清洁生产评价验收、污染物排放许可证、上年度铅蓄电池生产量、回收处理量等相关的报告和证明材料复印件作为申请表的附件，列出目录随附装订。

7. 现场审核时，须提供相关报告和证明材料的原件供专家组核对。

8. 现场审核和现场抽查时，企业不得借故停产或部分停产，现场审核的区域包括厂区内所有涉及生产和生活的场所、装备和设施。

9. 现场审核时，企业须准备 20 分钟左右《铅蓄电池生产者责

任履责绩效介绍》。

10. 现场审核时，专家组将视情况对企业电池生产现场、废电池回收网点、集中转运点现场、报废汽车拆解回收现场、废电池回收利用生产现场等开展审查。

11. 企业先提交电子版材料，其中电子版发送至 atcrrpbr@163.com。纸质版待完成初审后，届时根据形式审查结果，另行通知。

铅蓄电池生产者责任延伸履责绩效评价

企业基本情况

企业名称			
统一信用代码号			
地址			
企业类别	铅蓄电池生产（含进口商） ☐ 报废汽车回收拆解 ☐ 专业回收 ☐ 铅资源化利用 ☐		
企业性质	国有控股 ☐ 集体控股 ☐ 私人控股 ☐ 港澳台控股 ☐ 外资控股 ☐ 其他控股 ☐		
企业资产总值（万元）		从业人员数（位）	
当年销售额（万元）		纳税总额（万元）	
铅蓄电池企业产能 （kVAh /年）		当年实际产量 （kVAh /年）	
报废汽车回收拆解企业 产能（万辆/年）		当年实际产量 （万辆/年）	
专业回收企业电池回收 产能（吨/年）		当年实际产量 （吨/年）	
铅资源化利用企业电池 回收产能（吨/年）		当年实际产量 （吨/年）	
占地面积（平方米）			
建筑面积（平方米）			
法人姓名		联系方式	
邮箱地址			
联系人		联系方式	
邮箱地址			
企业简介	（或另附页） 		

铅蓄电池生产者责任延伸履责评价绩效 企业申报书目录

一、企业基本情况（各类企业填报）

- 1.1 企业营业执照副本复印件
- 1.2 产业政策合规情况与企业资质
- 1.3 企业项目建设环境影响评价与许可管理相关资料（企业环境影响评价批复与验收报告，以及整改落实情况）；
- 1.4 企业所在园区环境规划批复复印件（说明企业选址与所在地环境规划符合情况）
- 1.5 企业环境管理体系认证书复印件
- 1.6 企业节能评估报告与审核意见
- 1.7 企业清洁生产评价报告与审查意见
- 1.8 企业排污许可证复印件
- 1.9 近三年是否发生过生态环境污染事件与处理记录
- 1.10 废水、废气特征污染物实际排放量与许可排放量对比数据，2020年度污染物排放达标相关检测或证明材料
- 1.11 职业健康安全管理体系认证书（复印件）
- 1.12 企业安全评价报告与审核意见，近三年是否发生重大安全事故
- 1.13 企业环境管理信息公开实施情况
- 1.14 企业铅蓄电池回收体系建设与运行信息公开情况
- 1.15 企业相关诚信信用评价等级及证书（复印件）
- 1.16 企业抗震救灾捐助等社会慈善公益活动情况（2020 年）

1.17 企业生产者责任履行情况 2020 年度报告

二、企业自建、联合或委托共建铅蓄电池回收体系运行情况（各类企业填报）

2.1 企业自建、联合共建或委托废电池回收网点数量与各省市分布情况，废电池回收体系与运行模式、合作机制

2.2 企业自建、联合共建或委托废电池集中收集点数量、收集能力（万吨）与以及各省市分布情况

2.3 近三年企业自行、联合或委托废铅蓄电池回收量（吨/年），以及各省市回收量分布情况

2.4 近三年企业废铅蓄电池销售或采购转移量，或处理总量，或再生铅产量（吨/年）

2.5 企业自建，与信息数据上报省市和全国铅蓄电池回收信息管理平台运行情况

2.6 企业自建、联合共建或委托废铅蓄电池回收网络，上年度废电池回收率或回收市场份额，以及测算办法

三、铅蓄电池生产企业：铅蓄电池全生命周期生产者责任延伸履责绩效

3.1 代表性铅蓄电池产品执行标准、电池电压、电池容量、重量能量密度（附件：最近检测报告）、通用配套性情况

3.2 铅蓄电池所含特征有毒有害污染物含量及达标情况，（MATERIAL

SAFETY DATA SHEET) 物质安全资料

3.3 代表性铅蓄电池产品放电速率与深度所对应的循环使用寿命次数与数据验证材料

3.4 铅蓄电池是否易回收处理？说明其回收处理工艺技术与循环利用情况

3.5 铅蓄电池绿色供应链运行情况与绩效评价（或企业自评价），铅蓄电池采用再生材料情况与主要来源或供应商

3.6 铅蓄电池回收网络建设与运行情况，废电池主要接收单位与合作方式

3.7 质量管理体系 9000、ISO/TS16969 证书复印件，质量管理体系运行启动年份，铅蓄电池应用领域所要求的产品认证证书复印件

3.8 企业铅蓄电池产品质量管理信息化平台建设与运行情况

3.9 近三年申报企业有无发生重大安全事件？铅蓄电池起火爆炸事件数量与处理情况

3.10 铅蓄电池产品身份编码实施情况，铅蓄电池溯源信息平台与运行管理情况

3.11 铅蓄电池回收方式与联系信息公示情况

3.12 企业自建废电池回收信息管理平台与运行情况

3.13 废电池回收数据上传省级废电池回收管理平台运行情况

3.14 废电池与危险废物相关数据上传全国危废管理信息平台对接情况，与全国废电池回收统计部门对接情况

3.15 申报企业近三年逐年铅蓄电池产量、销量、出口量（万 kWh/

年)

3.16 申报企业近三年逐年铅蓄电池回收量(万 kVAh/年,折合吨/年)与回收率(当年废电池回收量占国内电池销售量的比例%)

四、报废汽车回收拆解企业：铅蓄电池全生命周期生产者责任延伸履责绩效

4.1 报废汽车与铅蓄电池拆卸环节装备自动化信息化水平情况,报废汽车拆解加工规模能力(辆/年),近三年生产线报废汽车实际年拆解量(辆/年),铅蓄电池拆卸量(吨/年,折合万 kVAh /年)

4.2 废旧铅蓄电池仓储空间容量(占地面积,仓储量吨),仓储期间电池安全与环保管理能力与条件情况

4.3 报废车辆回收网络建设情况,废旧铅蓄电池是否全部随报废车辆一并回收?

4.4 废铅蓄电池流向是否规范?废电池主要接收单位与合作方式?

4.5 报废车辆拆解回收(包括铅蓄电池产品拆卸)质量管理体系认证情况

4.6 是否建立报废汽车拆解与铅蓄电池产品拆卸质量管理信息化平台?

4.7 废铅蓄电池包装、运输、仓储、拆卸等环节安全管理情况,近三年有无电池起火爆炸等安全事件发生与处理情况

4.8 铅蓄电池产品编码管理情况,与铅蓄电池产品编码回收信息录入管理平台对接情况

4.9 企业自建报废汽车与铅蓄电池回收信息平台运行情况，或直接上传电池追溯与回收信息管理行业平台对接情况，铅蓄电池回收方式与联系信息公示情况

4.10 近三年报废车辆采购量（辆/年）

4.11 近三年随报废车辆拆解铅蓄电池与其他方式电池采购量（吨/年，折合万 kVAh /年）

4.12 报废车辆拆解加工环节，近三年废铅蓄电池回收转移量（吨/年，折合万 kVAh /年）

五、集中收集点企业：铅蓄电池全生命周期生产者责任延伸履责绩效

5.1 集中收集点选址、仓储容量（占地面积，仓储量吨）等基础条件情况

5.2 仓储电池安全与环保管理能力与条件情况

5.3 废铅蓄电池回收网络建设情况与运行模式（废铅蓄电池来源与主要合作方），废铅蓄电池带酸回收实行情况

5.4 废电池运输转移去向与主要接收企业合作方式

5.5 质量管理体系 9000 认证证书（复印件），体系运行启动时间

5.6 建立废电池回收管理信息化平台与运行情况

5.7 废铅蓄电池回收、包装、运输、仓储等环节安全监控管理与应急预案管理措施，近三年有无电池起火爆炸等安全事件发生与处理情况

5.8 铅蓄电池产品编码管理与电池追溯管理平台对接情况

5.9 企业自建铅蓄电池回收信息平台与运行情况，与省级和全国废电

池追溯与回收信息管理行业平台对接数据上传情况，铅蓄电池回收网络与联系方式公示情况

5.10 近三年逐年报废铅蓄电池采购量（吨/年，或折合万 kWh/年）

5.11 近三年逐年废铅蓄电池销售转移量（吨/年，或折合万 kWh/年）

5.12 除废电池之外，近三年固废处置转移量（吨/年），去向说明，主要接收单位合作协议，固废转移联单实施情况

六、铅资源化利用企业：铅蓄电池全生命周期生产者责任延伸履责绩效

6.1 再生利用企业基础条件情况，废铅蓄电池回收处理工艺特点、装备处理能力、生态环境保护条件，与信息化管理条件

6.2 近三年铅蓄电池回收处理产能规模（吨/年）与开工利用率（%）情况

6.3 近三年废电池铅与氧化物、电解质、隔膜、塑料外壳等回收情况与产量，以及硫酸、硫酸盐等副产品回收量，产品执行标准

6.4 废铅蓄电池有价元素回收能力与回收率以及测算方法

6.5 废铅蓄电池回收网络建设情况与运行模式（废铅蓄电池来源与主要合作方）

6.6 再生回收材料与副产品销售应用领域（主要合作方）

6.7 质量管理体系 9000 认证证书复印件，启动体系具体时间

6.8 是否建立废电池拆解与回收再生材料产品质量管理信息化平台，如：企业资源管理 ERP、产品数据管理 PDM 等，是否提供再生材料产

品组分分析报告、产品质量证明书、包装运输安全与环保技术服务信息等，

6.9 有关废电池回收、包装、运输、仓储，以及电池售后等环节安全管理情况，近三年有无电池起火爆炸等安全事件发生与处理情况

6.10 企业铅蓄电池产品编码溯源信息管理情况，与相关管理平台对接情况

6.11 铅蓄电池回收追溯管理对接情况，企业自建铅蓄电池回收信息平台与运行情况，或直接上传电池追溯与回收信息管理行业平台对接情况，铅蓄电池回收方式与联系信息公示情况

6.12 近三年逐年废铅蓄电池采购量（吨/年）

6.13 近三年逐年废铅蓄电池回收处理再生铅产量（吨/年）

6.14 近三年逐年废铅蓄电池回收处理再生铅销售量（吨/年）

6.15 除废电池之外，近三年固废处置转移量（吨/年），去向说明，主要接收单位合作协议，固废转移联单实施情况