

附件 3

铅蓄电池生产者责任延伸履责
示范试点企业申报书

申请单位：（盖章）

申请日期： 年 月 日

填写说明

- 一、 本申报书一式三份，资源强制回收产业技术创新战略联盟两份，申请人一份。
- 二、 本申报书盖章有效。
- 三、 申报书的内容为打印版，语言规范，印章清晰，部分材料提供复印件或影印件皆可。
- 四、 以下内容为申报企业必须提供的材料明细(若企业并未开展某些条目的项目，可备注无)

1. 企业基本情况（见表 1）和企业简介；

企业名称			
统一信用代码号			
地址			
企业类别	铅蓄电池生产企业 <input type="checkbox"/> 再生处理企业 <input type="checkbox"/> 报废汽车拆解回收 <input type="checkbox"/> 集中收集点 <input type="checkbox"/>		
企业性质	国有控股 <input type="checkbox"/> 集体控股 <input type="checkbox"/> 私人控股 <input type="checkbox"/> 港澳台控股 <input type="checkbox"/> 外资控股 <input type="checkbox"/> 其他控股 <input type="checkbox"/>		
企业资产总值（万元）		从业人员数	
当年销售额（万元）		纳税总额（万元）	
铅蓄电池企业产能（kVAh/年）		当年实际产量（kVAh/年）	
报废汽车拆解回收企业产能（万辆/年）		当年实际产量（万辆/年）	
集中收集点企业电池回收产能（吨/年）		当年实际产量（吨/年）	
再生处理企业电池回收产能（吨/年）		当年实际产量（吨/年）	
占地面积（平方米）			
建筑面积（平方米）			
法人姓名		联系方式	
邮箱地址			
联系人		联系方式	
邮箱地址			

2. 申报企业营业执照副本；
3. 企业项目建设环境评价相关资料（环境评价批复、验收报告、所在园区环境评级批复等）；
4. 14000 环境管理体系认证；
5. 节能评估报告；
6. 清洁生产报告；
7. 安全评价报告；
8. 企业 EPR 管理机构设置与建设情况，企业生产者责任履行情况报告；
9. 特征污染物实际排放量、许可量复合情况；
10. 环保设施定期维修维护情况介绍，污染物排放达标相关检测证明材料；
11. 自建或联合或委托共建电池回收体系情况介绍；
12. 回收率目标的确定与实现情况、电池回收网点数量与区域布局实施情况等；

五、以下内容请申报企业根据自身企业所属类别结合实际情况进行提供

(1) 铅蓄电池企业

- 1.铅蓄电池产品检测标准与检测报告；
- 2.铅蓄电池产品规格尺寸相关标准；
- 3.镉含量、砷含量检测报告；
- 4.铅蓄电池产品检测标准、循环次数检测报告；
- 5.企业提供电池包拆分拆解技术说明；
6. 铅蓄电池生产采用可循环利用材料情况；
- 7.原材料采购来源，是否可溯源的情况；
- 8.产品质量管理情况；
9. 起火爆炸事件数量与处理情况，是否近三年无重大安全事件；
- 10.废电池回收追溯信息管理情况；
- 11 废电池回收数据是否上传省级废电池回收管理平台、全国危废管理信息平台，或全国废电池回收统计部门；
12. 近三年逐年铅蓄电池销量、回收量（万 kWh/年）

(2) 报废汽车拆解回收企业

1. 电池拆卸环节装备与自动化情况；
2. 汽车电池拆卸加工规模情况；
3. 仓储电池安全与环保管理情况；
4. 电池组拆卸或拆解技术与工艺条件说明；
5. 报废车辆回收网络建设情况；
6. 上下游企业电池回收合作情况；
7. 有关电池产品拆卸质量管理条件与能力；
8. 拆解汽车电池产品拆解技术服务情况；
9. 电池运输、仓储、拆卸等环节起火爆炸事件数量与处理情况，近三年是否无重大安全事件；
10. 电池追溯信息管理情况；
11. 电池追溯信息管理情况；
12. 近 3 年报废汽车采购量、随报废车辆铅蓄电池与其他采购量、报废车辆拆解加工环节，近 3 年逐年废铅蓄电池回收转移量；

(3) 集中收集点企业

1. 仓储电池安全与环保管理能力与条件情况；
2. 废铅蓄电池回收主要来源；
3. 回收利用电池去向；
4. 质量管理体系 9000 认证情况；
5. 废电池回收管理信息化平台建设情况；
6. 回收与安全管理服务情况；
7. 电池回收、运输、仓储等环节起火爆炸事件数量与处理情况，是否近三年无重大安全事件；
8. 企业自建铅蓄电池回收、仓储、运输网络运行安全信息管理平台情况；
9. 电池组追溯信息管理情况；
10. 是否自建企业铅蓄电池回收信息平台，对接上传省级、全国废电池追溯与回收信息管理行业平台；
11. 近 3 年逐年废铅蓄电池采购量、销售转移量、固废处置转移量（吨/年）。

(4) 再生处理企业

1. 电池回收处理装备与自动化能力情况；
2. 回收处理产能规模与开工利用率情况；
3. 仓储电池安全与环保管理能力与条件；
4. 再生材料与产量、副产品与产量情况；
5. 有价元素回收率，废电池全组分回收能力与回收率情况；
6. 废铅蓄电池回收主要来源；
7. 规范再生材料与副产品销售应用领域情况；
8. 质量管理体系 9000；ISO/TS16969 认证；
9. 是否建立废电池拆解与回收再生材料产品质量管理信息化平台；
10. 是否提供再生材料产品应用技术服务信息；
11. 电池运输、仓储、拆卸等环节起火爆炸事件数量与处理情况，是否近三年无重大安全事件；
12. 企业自建铅蓄电池回收利用运行安全信息管理平台；
13. 电池包追溯信息管理水平；
14. 提供铅蓄电池产品回收渠道信息；
15. 自建企业铅蓄电池回收信息平台，或直接上传电池追溯与回收信息管理行业平台；
16. 近 3 年逐年废铅蓄电池采购量、再生铅产量、再生铅销量、固废处置转移量（吨/年）